

Saturadores de Aire

ASQ ha desarrollado sistemas de mezcla de gases en aguas y efluentes con alta eficiencia de mezcla, consiguiendo como resultado un producto gas-líquido con una alta tasa de saturación.

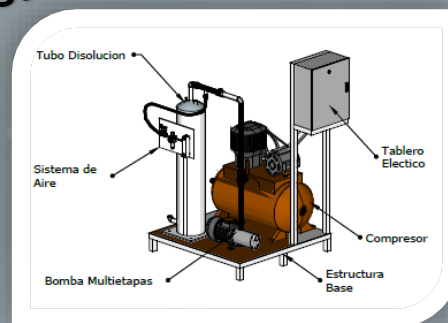


Durante los últimos cuatro años ASQ ha desarrollado y experimentado con aplicaciones de saturadores y generadores de micro-nanoburbujas, adquiriendo un gran conocimiento en aplicaciones de sistemas de saturación.

Se tienen alianzas con empresas extranjeras y chilenas, además de aplicaciones realizadas en Chile, Perú y Argentina, sumada a la experiencia de empresas en Japón, Australia y Singapur.

- Disolución de gases.
- Generación de micro-nanoburbujas.
- Diseño – ingeniería – lay-out - fabricación nacional – instalación – montaje – puesta en marcha.
- Estructura: acero inoxidable.
- Mayor efectividad en oxidación.
- Menores consumos de aire en tratamiento biológicos.
- Aumento de separación de especies contaminantes.
- Reducción de costos por disminución de reactivos químicos en sistemas de tratamiento de efluentes.

Características



Aplicaciones

Las aplicaciones son infinitas, para lo cual hemos seguido con el desarrollo de boquillas de salida de los sistemas que puedan generar una banda más estrecha de burbujas ultrafinas, aumentando los tiempos de permanencia en solución y así aumentar la interacción agua-burbuja ultrafina.

- Aireación-oxigenación de sistemas de tratamiento de efluentes; equalizadores, tanques de aireación, tranques, piscinas, sistemas biológicos
- Sobresaturación de gases como nitrógeno, oxígeno, ozono, CO₂. Para aplicaciones específicas de tratamiento de olores, oxidación avanzada, ambientes reductores sin oxígeno
- Sistemas de flotación de minerales, flotación por aire disuelto DAF en tratamientos de efluentes
- Lixiviación de minerales por incorporación de gases disueltos (oxígeno)
- Aireación en piscicultura y/o crianza de peces y crustáceos
- Eliminación de microalgas
- Recuperación de fuentes de agua; tranques, lagunas, piscinas

